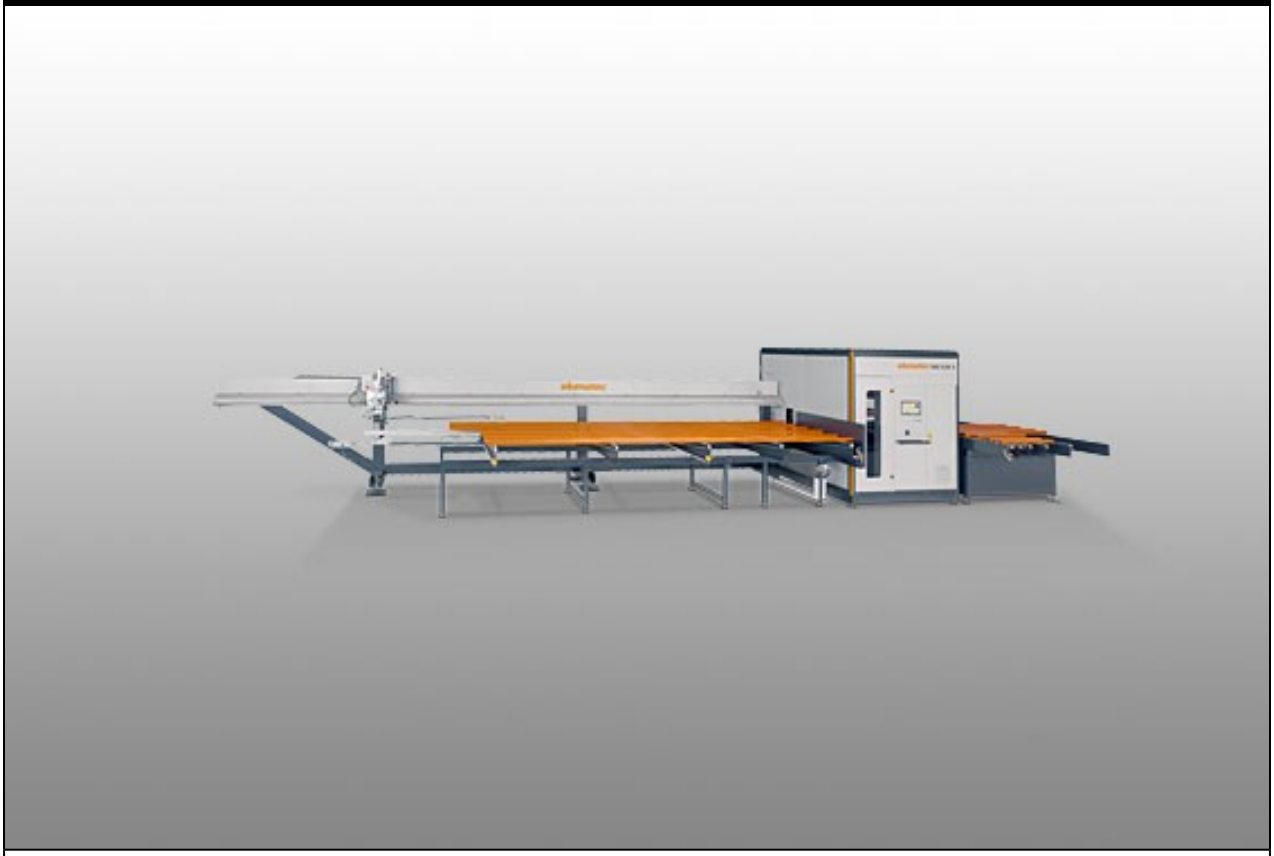
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 S

PRŮBĚŽNÁ ZPRACOVACÍ CENTRA



Konstrukční řada SBZ 628 poskytuje maximální flexibilitu při obrábění a řezání hliníkových profilů. Používá se jak v kovovýrobě, tak i v průmyslu. Díky výhodám jako bezpečnost výroby, rychlost, hospodárnost a mimořádná mnohostrannost je flexibilní centrum pro obrábění tyčí perfektním univerzálním řešením. Až osm frézovacích agregátů, které lze volně nasadit na příčný řez profilu, společně s inovacemi jako pojízdný upínač a otočný podavač, tak umožňuje plně automaticky obrábět nejrůznější druhy profilů, např. pro okna, dveře a fasády.

SBZ 628 S: Průběžné zařízení pro okna, dveře a fasády

- Čtyři vřetena pro frézování nebo vrtání
- Plynule nastavitelné řezy od -45° do 90° (zaříznutí), od 90° do 45° (odříznutí)

Vybavení stroje

- Vkládací zásobník vlevo pro automatický průběh výroby
- 360° plynule k profilové tyči nastavitelná frézovací vřetena pro obrábění profilů v různých upínacích situacích
- Prostorná protihluková kabina a snadno dostupné ovládací prvky a prvky k provádění údržby usnadňují práci
- Obrobené profily se šetrně odloží na výstupní dopravník
- Na vyžádání možnost projektovat speciální provedení

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

- **Možnosti vybavení**
- Délky tyče do 10.500 mm
- Rozšíření pro výstup do 6.000 mm/8.000 mm
- Dodatečná podpěrná ramena ve vstupním transportu
- Otočný uchopovač
- Tiskárna etiket
- Odsávání výparů
- Klimatizace, skříňový rozvaděč pro okolní teplotu < 35 °C
- Nástroje
- Pilové kotouče

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Vstupní transport

Vkládací zásobník SBZ 628 S se může v závislosti na rozměru profilu osadit pěti až deseti profily o délce 3.000 - 7.600 mm. Stroj SBZ 628 S je standardně vybavený pěti podpěrnými rameny a pěti zdvihacími válečky. Podpěrná ramena a zdvihací válečky se mohou rozšířit na devět. Zpracování zbytkových tyčí se provádí ručním vkládáním do zdvihací stanice.



Uchopovací systém

Uchopovací systém přivádí sám komplexní příčné řezy profilů pomocí lineárního servopohonu ve velmi krátkých časech přesně do polohy obrábění. Pomocí specifických dat profilu je automaticky nastavena pozice uchopovacího zařízení.



Upnutí profilů

Válečkové upínače fixují profil spolehlivě a plně automaticky. Upínače mohou pojíždět po celé délce tyče a je možné je nastavovat i během procesu obrábění. Díky tomu jsou schopny vyrovnávat tolerance profilů a dokonale upnout a stlačit nejrůznější profily i s „obtížnou“ geometrií.



Obráběcí modul

Čtyři vřetena, která lze flexibilně nasadit na příčný řez profilu, mohou obrábět profily v jakékoli úhlové kombinaci v rozmezí 0° až 360°. Rozmanitá upínací situace umožňuje perfektní výsledek frézování při nejrůznějších požadavcích na profil. Snadno přístupná oblast obrábění a držák nástrojů HSK-C 40 umožňují v případě potřeby rychlé přestavění stroje.



Pilový agregát

2osý pilový agregát s výkonem pohonu 5,5 kW má rozsah pojíždění 200 x 160 nebo 160 x 200 mm a umožňuje řezy v rozmezí od 45° do 135°. Deskové upínače přitom zafixují obrobek naprosto spolehlivě. Výškově nastavitelné desky stolu zaručují bezporuchový transport profilů.



Výstup profilů pomocí vykládacího zásobníku

U všech modelů pokládá vnější uchopovač obrobené profily šetrně na výstupní dopravník. Tím, že upínací systém dovede vnější uchopovač do polohy již při řezání, zaručuje kontrolované předávání a definované vytažení obrobeného materiálu, dokonce i u nejkratších délek. V případě potřeby lze vodicí válečky profilů a upínací desky přizpůsobit speciálním tvarům profilů pomocí rychlovýměnného systému. Při využití ručního způsobu zakládání mohou být individuálně automaticky obráběny a řezány dokonce i komplexnější profily.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.