



### SBZ155

Centra pro obrábění tyčí



Pětiosé profilové obrábění pro nejvyšší požadavky, poprvé v portálovém provedení: Centrum pro obrábění tyčí SBZ 155 jako nový top model elumatec kombinuje dosud nedosažené výkonnostní parametry s převratným designem. Kompaktní, flexibilní, rychlý: SBZ 155 je milníkem v automatizovaném CNC obrábění hliníkových a tenkostěnných ocelových profilů – také díky šestistrannému obrábění a prostorově úspornému pohonu Gantry, které jsou k dispozici volitelně.

S obráběcím strojem SBZ 155 mohou uživatelé z oblasti kovových konstrukcí a průmyslu využívat výhod krátkých časů výměny nástrojů zaručujících optimální obráběcí cykly a obrovskou flexibilitu. Velké mobilní zásobníky lze osadit 14 standardními nástroji. Kromě toho je v závislosti na individuální konfiguraci k dispozici až šest speciálních nástrojů a dva pilové kotouče o průměru 200 nebo 550 mm. Portálová konstrukce a dvouzónová obráběcí oblast umožňují odebírání a průchod profilů o průřezu až 1 000 x 380 mm a flexibilní práci v kyvadlovém provozu. SBZ 155 lze připravit podle individuálních požadavků zákazníků společnosti elumatec s mnoha možnostmi výbavy. Žádný požadavek nezůstane nesplněn - od oboustranného automatického měření délky až po snímač čárových kódů. Univerzálním zařízením je také eluCloud Ready a vyhovuje tak požadavkům Průmyslu 4.0.

- 5osé profilové obráběcí centrum v portálovém provedení
- Určeno pro flexibilní a efektivní zpracování hliníkových a tenkostěnných ocelových profilů
- Všechny operace jako frézování, vrtání, řezání závitů, frézování závitů, vrubování a řezání probíhají, když je profilová tyč v klidu, aby byl chráněn povrch profilu
- Rychlé polohování procesorové jednotky rychlostí až 100 m/min. prostřednictvím dynamických servopohonů
- 6stranné obrábění. Zespodu s úhlovou hlavou (volitelně)
- Pojízdné zásobníky nástrojů zajišťují krátké doby výměny nástrojů a tím optimální obráběcí cykly
- Zásobník může být vybaven 14 standardními nástroji a 4 + 6 speciálními nástroji (úhlová frézovací hlava a speciální fréza). Vhodné také pro uchycení 2 pilových kotoučů s D=200 mm a D=550 mm.
- Autonomní polohování upínek s absolutním systémem měření
- Dvě oddělené zóny zpracování umožňují zpracování v kyvadlovém režimu. Zabezpečení vstupu je zajištěno bočními ochrannými ploty, světelnými závorami a centrální ochranou prostoru laserem
- 5osé CNC řízení se soběstačným CNC pro prostorové zpracování, vrubování a řezání
- Díky použití systému absolutního otočného snímače není vyžadován žádný referenční pohyb os
- Síťové připojení a USB rozhraní
- Operační terminál s operačním systémem Windows a 15" plochou obrazovkou
- Vzdálená údržba přes internet
- eluCloud připraven

#### MOŽNOSTI

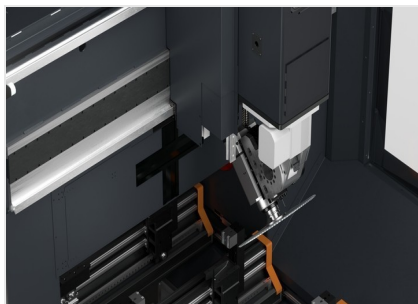


- Automatické měření délky na obou stranách
- Automatické měření délky na obou stranách s Z-zdvihem
- Měření délky nástroje a kontrola zlomení
- Závitování bez kompenzačního sklíčidla
- časovací zařízení
- 3D rádiová sonda
- nástroje
- držáky nástrojů
- kleštinové sklíčidlo
- kleštiny
- Úhlové frézovací hlavy pro zpracování zespodu
- pilové kotouče
- dopravník třísek
- odsávání výparů
- tiskárna štítků
- Čtečka kódů



### Sledování procesu

Velký, přehledný obráběcí prostor je dobře viditelný přes velké okno.



### Obráběcí oblast s výměníkem nástrojů/desk

Zásobník nástrojů pojme pilové kotouče, frézovací a vrtací nástroje i další obráběcí jednotky. Rotační výměník nástrojů umístěný v horní části portálu zkracuje dobu výměny. Výměna se provádí rychle a bezpečně v portálu a je možná i při pohybu osy X.



### Vkládací poloha upínače s rychlým nastavením

Adaptivní technologie upínání nabízí uzamykatelné polohy pro rychlé přizpůsobení různým šířkám profilů. Doraz je ergonomicky dobře umístěn na přední straně.



### Portálová konstrukce pro obrábění velkých profilů

Rameno je vpředu a vzadu vedeno přes portál, což umožňuje obrábět velkoobjemové profily o rozměrech až 1 000 x 380 mm. SBZ 155 zvládá velký objem obrábění a má stabilitu potřebnou pro průmyslové požadavky.



### Ochrana oblasti laserem

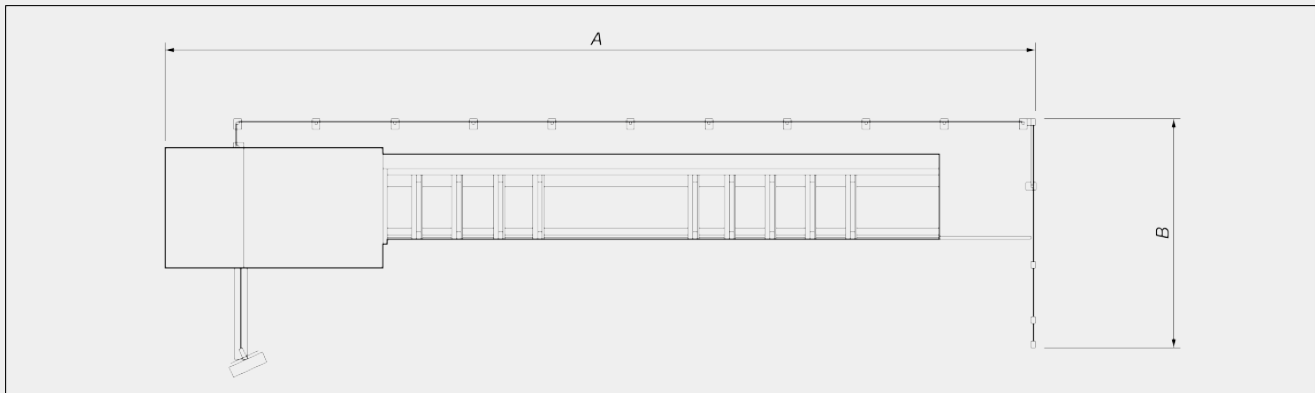
V kyvadlovém režimu lze jednotlivé díly obrábět ve dvou oddělených upínacích polohách. Obráběcí oblasti jsou v kyvadlovém provozu díky platným bezpečnostním normám snadno přístupné. Oblasti jsou rozděleny do tří zón, neustále aktivní inteligentní laserový systém reaguje podle aktivní zóny. To zajišťuje maximální bezpečnost a snižuje počet ručních potvrzení.





### SBZ 155 / CENTRA PRO OBRÁBĚNÍ TYČÍ

#### LAYOUT



SBZ 155	8,1 m	11,7 m
Celková délka (A) (mm)	13.620	17.230
Hloubka (B) (mm)	4.510	4.510
Výška (mm)	3.500	3.500
Hmotnost (s 12 upínkami) (kg)	~ 9.810	~ 11.705

Celkové rozměry a hmotnost se mohou lišit v závislosti na konfiguraci výrobku

#### DRÁHY POJÍŽDĚNÍ OS

OSA X (mm)	8.100; 11.700
OSA Y (mm)	1.150
OSA Z (mm)	715
OSA A	-2° / +95°
OSA C	-275° / +95°

#### PŘESNOST POLOHOVÁNÍ

OSA X (mm)	+/- 0,1
OSA Y (mm)	+/- 0,1
OSA Z (mm)	+/- 0,1
OSA A	+/- 0,1°
OSA C	+/- 0,1°



### RYCHLOST POLOHOVÁNÍ

OSA X (m/min)	100
OSA Y (m/min)	60
OSA Z (m/min)	60
OSA A (°/s)	84
OSA C (°/s)	80

### ZRYCHLENÍ OS

OSA X (m/s <sup>2</sup> )	2,0
OSA Y (m/s <sup>2</sup> )	2,0
OSA Z (m/s <sup>2</sup> )	4,0

### FRÉZOVACÍ VŘETENO

Max. výkon na S1 (kW)	20
Max. otáčky (ot./min.)	24.000
Max. točivý moment (Nm)	17,8
Upínací kužel nástrojů	HSK 63F
Chlazení vodou	<input checked="" type="checkbox"/>

### ZPŮSOB PROVOZU

Kyvadlový režim s 2 dorazy vlevo	<input checked="" type="checkbox"/>
Řez a oddělení od tyče	<input checked="" type="checkbox"/>
Pohovování pomocí absolutního snímače	<input checked="" type="checkbox"/>
Automatické přeměřování délek na obou stranách	?
Automatické přeměřování délek na obou stranách se zdvihem Z	?
Přeměřování délky nástroje pro kontrolu zlomení nástroje	<input type="checkbox"/>

### BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ A OCHRANY

Ochrana přístupu z přední strany (světelná clona / laser)	<input checked="" type="checkbox"/>
Boční ochrana přístupu (plot / ochranný panel)	<input checked="" type="checkbox"/>
Ochranné zařízení zadní strany (plot)	<input type="checkbox"/>



### OBRÁBĚNÉ STRANY

Přímo s nářadím (vpředu/nahoře/vzadu, konce)

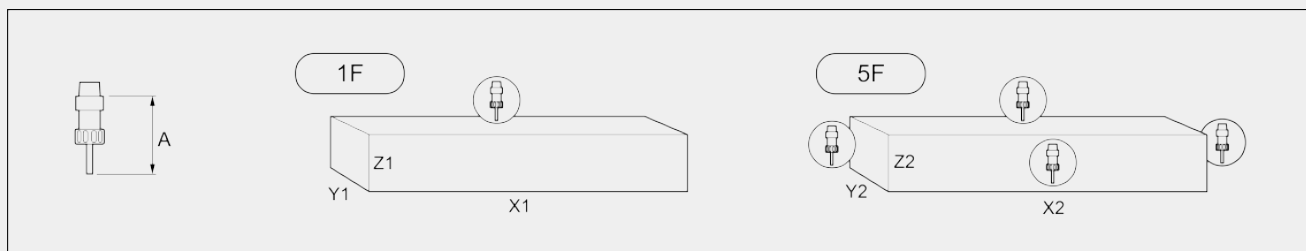
3 + 2

Úhlovou jednotkou (zespodu)

1

### PRACOVNÍ ROZSAH

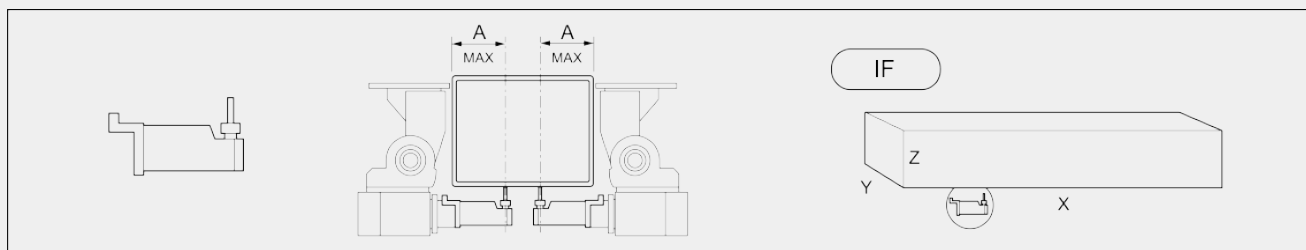
**1F = obrábění na 1 straně 5F = obrábění na 5 stranách**



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
<b>SBZ 155 - 8,1 m</b>	jednotlivý kus	135	7.789	1000	380	7.789	550	380
	kyvadlový provoz	135	2.850	1000	380	2.850	550	380
<b>SBZ 155 - 11,7 m</b>	jednotlivý kus	135	11.340	1000	380	11.340	550	380
	kyvadlový provoz	135	4.620	1000	380	4.620	550	380

Rozměry v mm

**IF = Obrábění ze spodní strany**



		A	X	Y	Z
<b>SBZ 155 - 8,1 m</b>	jednotlivý kus	180	7.789	500	380
	kyvadlový provoz	180	2.850	500	380
<b>SBZ 155 - 11,7 m</b>	jednotlivý kus	180	11.340	500	380
	kyvadlový provoz	180	4.620	500	380

Rozměry v mm



### AUTOMATICKÝ ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ

Zásobník nástrojů pojízdný	<input checked="" type="checkbox"/>
Typ zásobníku: talířový výměník nástrojů	<input checked="" type="checkbox"/>
Max. počet nástrojů v zásobníku	26
Počet míst standardní nástroje do D=63 mm max.	16
Počet míst speciální nástroje	10
Speciální nástroje do D=100 mm max. (volitelně)	4 - 8
Speciální nástroj 1: pilový kotouč D=550 mm	<input type="checkbox"/>
Speciální nástroj 2: pilový kotouč D=200 mm	<input type="checkbox"/>
Úhlová hlava	<input type="checkbox"/>
Max. počet speciálních nástrojů úhlová hlava (volitelně)	4
Max. kotoučová fréza (místo úhlové hlavy 3/4) (volitelně) (mm)	250
Sada držáků nástrojů HSK63 + kleštiny	<input type="checkbox"/>
Max. délka nástroje (od rozměru kuželu) (mm)	250
Max. hmotnost nástroje s držákem (kg)	10

### UPNUTÍ KUSŮ

Samostatné posunování upínek	<input checked="" type="checkbox"/>
Verze 8.100 mm; standardní počet upínek (max. pojezdová vzdálenost)	8
Verze 8.100 mm; max. počet přídavných upínek s max. pojezdovou vzdáleností	4
Verze 11.700 mm; standardní počet upínek (max. pojezdová vzdálenost)	10
Verze 11.700 mm; max. počet přídavných upínek s max. pojezdovou vzdáleností	2
Další přídavné upínky s omezenou dráhou pojezdu	<input type="checkbox"/>

### ODVOD TRÍSEK A ODPADU

Dopravník třísek integrovaný v loži	<input type="checkbox"/>
Šikmý dopravník třísek	<input type="checkbox"/>

### ODSÁVÁNÍ

Odsávání výparů	<input type="checkbox"/>
-----------------	--------------------------



### ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ

Příkon (KW)	?
-------------	---

### PŘÍPOJKA STLAČENÉHO VZDUCHU

Tlak (barů)	6 - 7
Průměrná spotřeba vzduchu za minutu [l/min]	?
Max. spotřeba vzduchu (při 6 barech) (l/min)	500
Max. spotřeba vzduchu (při 7 barech) (l/min)	750

### POVELOVÉ FUNKCE

Microsoft® Windows® 10 Embedded	●
Panel-PC 21,6" Procesor i7	●
Ruční ovládání	●
3D rádiová sonda	?
Porty USB a síťové připojení	●
Čtečka čárových kódů	○
Tiskárna štítků	○
Online asistence	●
USV pro bezpečné vypnutí stroje	●

### SOFTWARE

eluCam 2d/3d Cad modul	●
------------------------	---

Included ● Available ○