



## SBZ151

Centra pro obrábění tyčí



- 5osé centrum pro obrábění tyčí
- Koncipované pro flexibilní a efektivní obrábění hliníkových a tenkostěnných ocelových profilů
- Všechny pracovní kroky jako frézování, vrtání, řezání závitů, frézování závitů, vyřezávání a řezání se kvůli ochraně povrchu provádějí v klidové poloze
- Rychlé polohování obráběcího agregátu až s 66 m/min. díky dynamickým servopohonům
- 6stranné obrábění. Zespodu úhlovou hlavou (možnost)
- Pojízdne zásobníky nástrojů zajistí krátké doby výměny nástrojů a díky tomu optimální cykly obrábění
- Jeden zásobník je možné vybavit 13 standardními nástroji a sedmi speciálními nástroji (úhlová frézovací hlava a speciální fréza). Další zásobník pro pilový kotouč o průměru 400 mm nebo 500 mm.
- Autonomní polohování upínek s absolutním měřicím systémem
- Dvě oddělené obráběcí zóny umožňují obrábění v kyvadlovém provozu. Zabezpečení proti přístupu ochrannými ploty a světelnými závorami
- 5osé CNC řízení s autarkní CNC pro prostorové obrábění, vyřezávání a řezání
- Není nutná referenční jízda os díky použití systému absolutního rotačního snímače
- Síťová přípojka a USB rozhraní
- Ovládací terminál s operačním systémem Windows a 15" plochou obrazovkou
- Dálková údržba prostřednictvím přístupu k internetu
- eluCloud-ready

### Obráběcí délky

SBZ 151 edice 90 - 6,0 m

- Max. délka obrábění s čelním obráběním 5.680 mm
- Max. délka obrábění bez čelního obrábění 6.000 mm

SBZ 151 edice 90 - 7,3 m

- Max. délka obrábění s čelním obráběním 6.980 mm
- Max. délka obrábění bez čelního obrábění 7.300 mm

SBZ 151 edice 90 - 9,0 m



- Max. délka obrábění s čelním obráběním 8.680 mm
- Max. délka obrábění bez čelního obrábění 9.000 mm

SBZ 151 edice 90 - 10,3 m

- Max. délka obrábění s čelním obráběním 9.980 mm
- Max. délka obrábění bez čelního obrábění 10.300 mm

SBZ 151 edice 90 - 12,0 m

- Max. délka obrábění s čelním obráběním 11.680 mm
- Max. délka obrábění bez čelního obrábění 12.000 mm

SBZ 151 edice 90 - 13,3 m

- Max. délka obrábění s čelním obráběním 12.980 mm
- Max. délka obrábění bez čelního obrábění 13.300 mm

SBZ 151 edice 90 - 15,0 m

- Max. délka obrábění s čelním obráběním 14.680 mm
- Max. délka obrábění bez čelního obrábění 15.000 mm

SBZ 151 edice 90 - 16,3 m

- Max. délka obrábění s čelním obráběním 15.980 mm
- Max. délka obrábění bez čelního obrábění 16.300 mm

Delší provedení jsou možná na vyžádání

### Možnosti vybavení

- Automatické přeměřování délky oboustranně
- Automatické přeměřování délky oboustranně se zdvihem Z
- Měření délky nástroje a kontrola prasklin
- Řezání závitů bez vyrovnávací vložky
- Taktovací zařízení
- 3D rádiový měřicí snímač
- Nástroje
- Držáky nástrojů
- Sklíčidla
- Kleštiny
- Úhlová frézovací hlava pro obrábění zespodu
- Pilové kotouče
- Dopravník třísek
- Odsávání výparů
- Tiskárna etiket
- Čtečka čárových kódů



### Centrum pro obrábění tyčí SBZ 151 Edition 90

5osé obrábění s rozšířeným rozsahem natáčení od  $-110^\circ$  do  $+110^\circ$



### Centrum pro obrábění tyčí SBZ 151 Edition 90

Nový koncept upínače



### Centrum pro obrábění tyčí SBZ 151 Edition 90



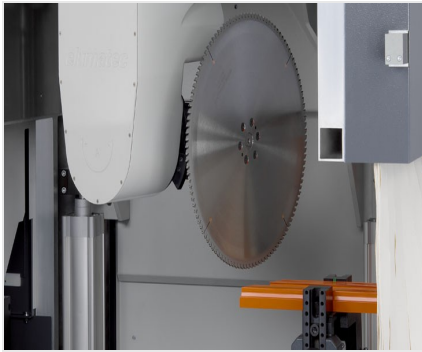
### Centrum pro obrábění tyčí SBZ 151 Edition 90



### Centrum pro obrábění tyčí SBZ 151 Edition 90



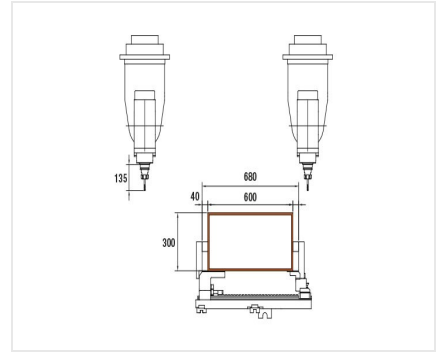
### Centrum pro obrábění tyčí SBZ 151 Edition 90



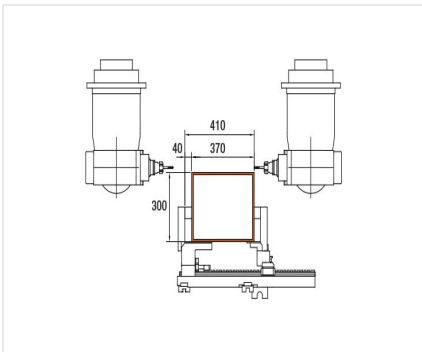
**Centrum pro obrábění  
tyčí SBZ 151 Edition 90**



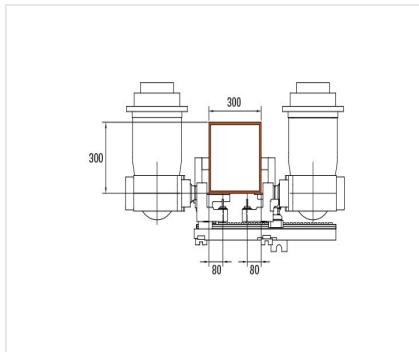
**Centrum pro obrábění  
tyčí SBZ 151 Edition 90**



**Centrum pro obrábění  
tyčí SBZ 151 Edition 90**



**Centrum pro obrábění  
tyčí SBZ 151 Edition 90**



**Centrum pro obrábění  
tyčí SBZ 151 Edition 90**





### SBZ 151 / CENTRA PRO OBRÁBĚNÍ TYČÍ

- Pojezd osy X 6.000 mm, 7.300 mm, 9.000 mm, 10.300 mm, 12.000 mm, 13.300 mm, 15.000 mm, 16.300 mm, Vmax. 66 m/min.
- Pojezd osy Y 1.150 mm, Vmax. 40 m/min.
- Pojezd osy Z 715 mm, Vmax. 40 m/min.
- Úhel natočení osy A u pilového kotouče o průměru 500 mm +/- 100° (u pilového kotouče o průměru 400 mm +/- 110°)
- Úhel natočení osy C: +/-182°
- Přesnost polohování
  - osa X/Y/Z +/- 0,1 mm/m
  - osa A/C +/- 0,1°
- Otáčky vřetena max. 24.000 1/min.
- Výkon vřetena 20 kW S1
- Výměník nástrojů vpravo 20 míst pro nástroje
- Výměník nástrojů vlevo jeden pilový kotouč, průměr pilového kotouče 500 mm (400 mm možnost)
- Na zvláštních místech pro nástroje možné
  - 13x max. 50mm
  - 1x max. 180 mm (pilový kotouč)
  - 1x max. 100 mm
  - 5x max. 63 mm (alternativně je možné 2x WFK)
- Držák nástrojů HSK-63F
- Připojení stlačeného vzduchu 7 barů
- Elektrické připojení 400 V, 3~, 50 Hz, 50 A
- Spotřeba vzduchu za minutu cca 265 l s postřikováním