

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to
make
technical
alterations is
reserved.

SBZ 145 (PM) Portálová obráběcí centra



Stroj SBZ 145 koncipovaný pro požadavky kovovýroby a průmyslu poskytuje se svými 5 obráběcími osami rozsah obrábění 560 mm x 350 mm x 7.500 mm. Vybavený samostatnou osou upínek a velkoryse řešeným zásobníkem nástrojů pro frézy, vrtáky, závitníky a pilový kotouč. SBZ 145 disponuje mnoha možnostmi pro obrábění a řezání z celých tyčí nebo obráběním nařezaných dílců ve volitelném kyvadlovém režimu (2x 3.250mm).



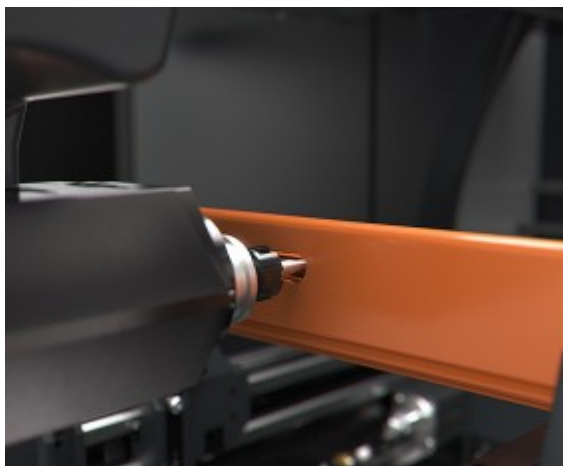
Dvě oddělené obráběcí zóny
Volitelně pro kyvadlový provoz nebo pro
obrábění tyčí



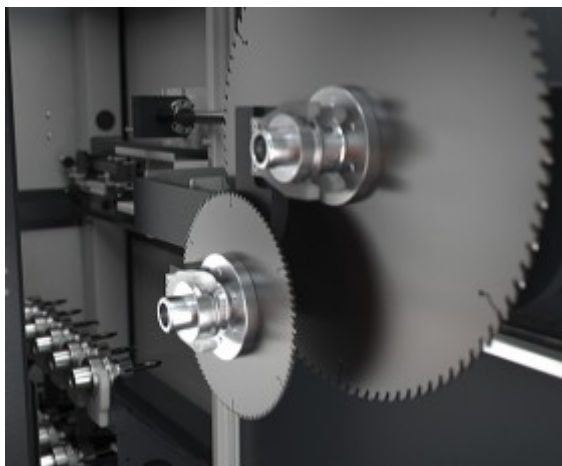
Malá výška stroje
Nízké nároky na prostor díky vnitřní ose Z
a energetickému šetření



Rychlé a jednoduché polohování
Samostatně pojízdné upínky
nastavením / posun upínek s



Optimální obráběcí cykly
Maximální flexibilita: Přizpůsobení nástrojů,
detekce kolizí a nastavení upínek probíhají
automaticky



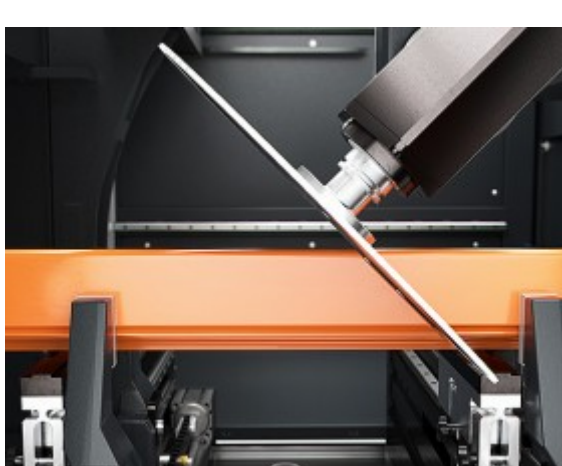
Pilové kotouče
Pojízdný zásobník nástrojů nabízí prostor
až pro dva pilové kotouče o průměru 254
až 500 mm



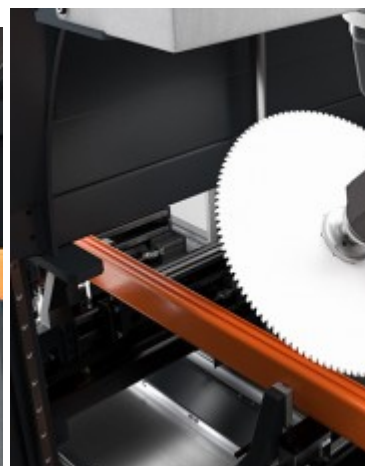
Robustní a stabilní portálový
moderním designu
Vysoká přesnost polohování
stabilnímu loži stroje a portálu
umístěnému na obou stranách



Zásobník nástrojů
Zajišťuje krátké výměny nástrojů:
18místný (3 řady po 6 nástrojích)
integrováný horizontální pojízdný
zásobník nástrojů



Obrábění tyčí
Výroba jednotlivých dílů z plných tyčí.
Jednotlivé díly se automaticky roztahují
pro přesnou obrábění nebo výřez



Ochrana povrchu profilu
Všechny operace jako frézování,
řezání závitů, frézování závitů
řezání probíhají, když je pro
klidu, aby byl chráněn povrch



Průhled

Velkoryse dimenzované okno na přední straně portálu poskytuje optimální výhled na obráběcí prostor a umožňuje snadný přístup pro údržbu a čištění



Pro kovovýrobu a průmysl

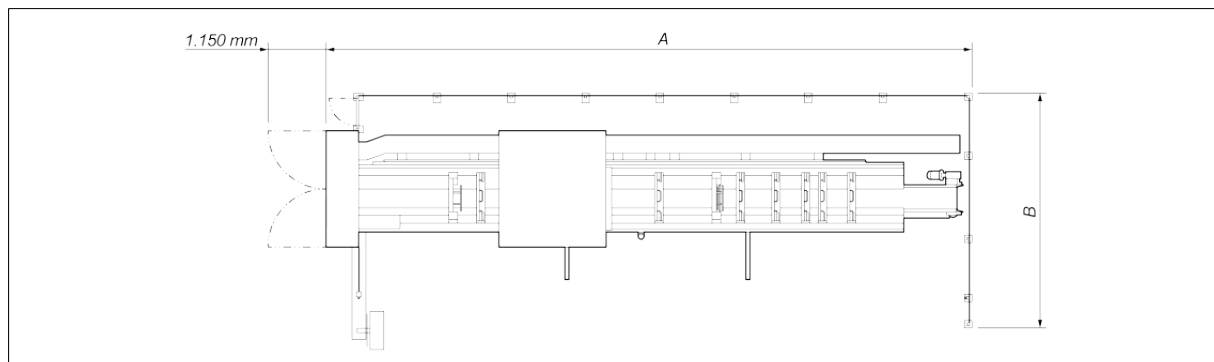
5osé centrum pro obrábění tyčí s volitelným 6stranným obráběním zespodu s úhlovou hlavou



Jisté a efektivní řešení pro

Dopravník tělísek je integrován do stroje

LAYOUT



SBZ 145 (PM)	7,5 m 10,5 m
Celková délka (A) (mm)	12.06015.330
Hloubka (B) (mm)	4.587 4.587
Výška (mm)	2.450 2.450
Hmotnost (kg)	10.30013.000

Celkové rozměry a hmotnost se mohou lišit v závislosti na konfiguraci výrobku

DRÁHY POJÍŽDĚNÍ OS

OSA X - 7,5m / 10,5m (mm)	7.500 / 10.500
OSA Y (mm)	1.300
OSA Z (mm)	730
OSA A	-110° / +110°
OSA C	-182° / +182°

PŘESNOST POLOHOVÁNÍ

OSA X (mm)	± 0,1
OSA Y (mm)	± 0,1
OSA Z (mm)	± 0,1
OSA A	± 0,1°
OSA C	± 0,1°

RYCHLOST POLOHOVÁNÍ

OSA X (m/min)	80
OSA Y (m/min)	60
OSA Z (m/min)	60
OSA A (°/s)	120
OSA C (°/s)	120
OSA V (m/min)	40

ZRYCHLENÍ OS

OSA X (m/s²)	4,0
OSA Y (m/s²)	3,0
OSA Z (m/s²)	3,0
OSA V (m/s²)	3,0

FRÉZOVACÍ VŮETENO

Max. výkon na S1 (kW)	11
Max. otáčky (ot./min.)	24.000
Max. točivý moment (Nm)	11
Upínací kužel nástroj	HSK F63
Chlazení vodou	•

ZPŮSOB PROVOZU

Kyvadlový režim s 2 dorazy vlevo	•
Tyčový program	•

BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ A OCHRANY

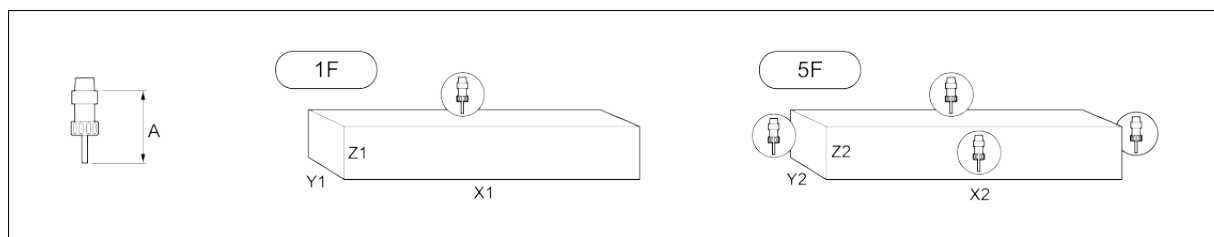
Boční ochrana přístupu (plot / ochranný panel)	•
Ochrana přístupu z přední strany (světelná clona / laser)	•
Ochranné zařízení zadní strany (plot)	○

OBRÁBĚNÉ STRANY

Přímý s nářadím (vpředu/nahodě/vzadu, konce)	3 + 2
--	-------

PRACOVNÍ ROZSAH

1F = obrábění na 1 straně 5F = obrábění na 5 stranách



	A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 mjednotlivý kus	1458.100	5603507.750	560350				
kyvadlový provoz	1453.250	5603502.900	560350				
SBZ 145 - 7,5 mjednotlivý kus	14511.100	56035010.750	560350				
kyvadlový provoz	1454.750	5603504.400	560350				

Rozměry v mm

AUTOMATICKÝ ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ

Zásobník nástrojů pojízdný	•
OSA U (výměník nástrojů)	•
Druh zásobníku: lineární měnič	•
Počet speciálních nástrojů v zásobníku nástrojů: pilové kotouče	2
Umístění nástroje v zásobníku rovina 1 (až D=100mm a L=210mm)	6
Umístění nástroje v zásobníku rovina 2 (až D=63mm a L=210mm)	6
Umístění nástroje v zásobníku rovina 3 (až D=63mm a L=145mm)	6
Speciální nástroj 1: pilový kotouč až D=500 mm	1
Speciální nástroj 2: pilový kotouč až D=250 mm	1
Speciální nástroje až D=100 mm max.	5
Max. délka nástroje (od rozměru kuželu) (mm)	210
Max. kotoučová fréza (místo pilového kotouče 2) (mm)	250
Max. hmotnost nástroje s držákem (kg)	8

AUTOMATICKÝ ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ

Sada držáků nástrojů HSK63 + kleštiny

○

UPNUTÍ KUSŮ

OSA V (samostatné posouvání upínek)

●

Počet upínek - 7,5m / 10,5m

8 / 10

Max. počet přidavných upínek s max. délkou pojezdu

2

POLOHOVÁNÍ PROFILŮ

Počet materiálových dorazů (upínací poloha vlevo)

2

Zastavení materiálu v poloze 2 (je připojené k upínce)

●

ODVOD TŘÍSEK A ODPADU

Dopravník třísek integrovaný v loži

●

ODSÁVÁNÍ

Odsávání výparů

●

PŘÍPOJKA STLAŽENÉHO VZDUCHU

Tlak (bar)

7

ELEKTRICKÉ PŘÍPOJENÍ

POVELOVÉ FUNKCE

Microsoft® Windows® Embedded

●

Porty USB a síťové připojení

●

UPS - nepřerušitelný zdroj napájení

●

Teplota barových kódů

●

Ruční ovládání

●

Tiskárna štítků s rychlostí 150 mm/sec

○

SOFTWARE

elucam 2d/3d Cad modul

●

Included ●

Available

○