



SBZ122/75

Centra pro obrábění tyčí



- Pro hospodárné a racionální obrábění hliníkových, plastových a tenkostěnných ocelových profilů
- Všechny pracovní operace jako frézování, vrtání a řezání závitů se provádějí na profilové tyči v klidové poloze, aby nedošlo k poškození povrchu profilu
- Osa A plynule polohovatelná od -120° do $+120^\circ$
- Osa C plynule polohovatelná od -220° do $+220^\circ$
- Všemi pěti osami lze simultánně pojíždět pomocí RTCP (Rotation Tool Centerpoint)
- Díky dodatečné ose C je možné čelní obrábění zleva doprava
- Lineární vedení pro posunování upínače, autonomní
- Pracovní výsledky se zlepšují díky inteligentní regulační technice
- Rychlé polohování obráběcího agregátu až se 120 m/min. díky dynamickým servopohonům
- Řezání závitů bez vyrovnávací vložky
- Na 2osém agregátu s osou A a C je možné použít pilový kotouč o průměru 180 mm
- Autonomní polohování svorky
- Ergonomická práce díky modernímu šikmému loži
- Automatický výměník nástrojů s dvanácti ukládacími místy pro nástroje (bez nástrojů)
- Moderní 5osé řízení
- Není potřebná referenční jízda hlavních os díky použitým systémům absolutních rotačních snímačů
- Zamezení kolizí automatickým rozpoznáváním a polohováním upínače
- Motor frézky se silným točivým momentem s uzavřenou regulací otáček pro krátké doby rozběhu a brzdění včetně
- Certifikované, do pohonu integrované bezpečnostní funkce
- Nízkou spotřebu energie zaručuje inteligentní regulační technika
- Energeticky účinnější díky vloženému kruhovému spojení pohonů os
- Záložní zdroj napájení (UPS)
- Operační systém Windows
- Plochá obrazovka 18,5", procesor i5, přípojky USB a síťová přípojka
- Jednoduché a komfortní zadávání programu pomocí eluCam na ovládacím terminálu i během procesu obrábění
- Dálková údržba prostřednictvím internetového přístupu

Vybavení stroje

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

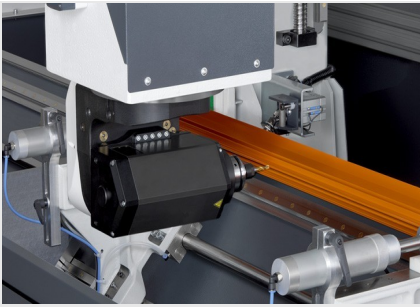
The right to make technical alterations is reserved.



- Vzduchem chlazené vřeteno frézky 7 kW, S1
- Autonomní posunování upínače
- Automatické rozpoznání upínače
- Kabina k ochraně obsluhy
- Čtyři horizontální pneumatická zařízení pro upínání materiálu
- Jeden materiálový doraz, levý
- Upnutí nástroje HSK-F63
- Odklizení třísek do van na třísky
- Mazání minimálním množstvím maziva Vysoce výkonný řezný prostředek
- Ruční ovládací přístroj
- Hloubkoměr

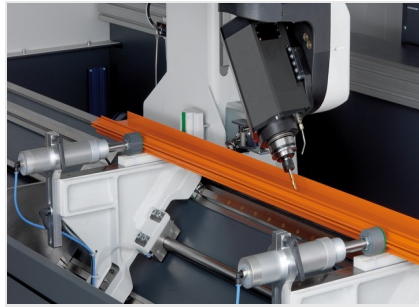
Možnosti vybavení

- Nástroje
- Upnutí nástrojů
- Pilový kotouč 180 mm
- Měření délek oboustranně
- Dodatečný doraz pro obrábění nadměrných délek vlevo
- Pravý referenční doraz materiálu ke vkládání obrobků s obráběním nadměrných délek
- Chladicí přístroj Green-Line pro skříňový rozvaděč se sníženou spotřebou energie
- Skener čárových kódů
- Ochranná kabina dle volby kolem dokola uzavřená
- Standardně čtyři upínače. Možnost rozšíření až na osm upínačů
- Dvojité upnutí a další příslušenství na vyžádání
- Plochá obrazovka 21,6", procesor i7
- Držák na poznámky
- Protihlukový kryt
- Kolizně optimalizovaná upínací jednotka



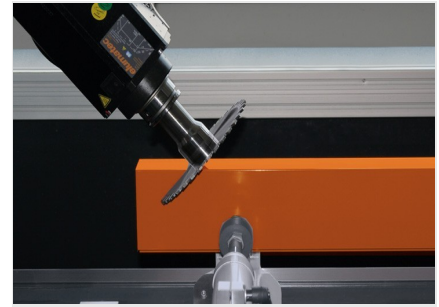
Polohování osy A

Plynulé polohování osy od -120° do $+120^\circ$



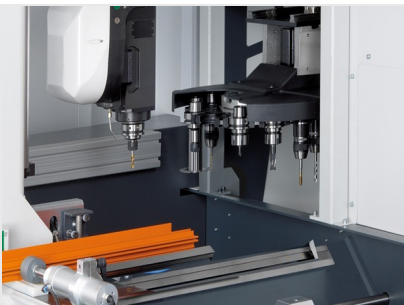
Osa C

Plynulé polohování osy od -220° do $+220^\circ$.
Je možné čelní obrábění zleva a zprava.



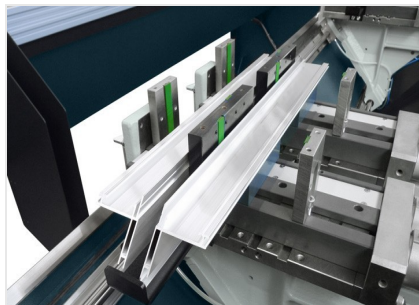
Centrum pro obrábění tyčí SBZ 122/75

Na 2osém agregátu s osou A a C lze použít pilový kotouč o průměru 180 mm

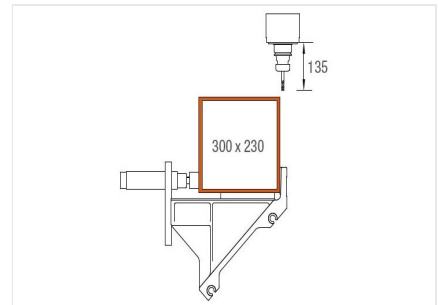


Zásobník nástrojů

Zásobník nástrojů s výměníkem nástrojů se dvanácti ukládacími místy pro nástroje současně zajišťují krátké, jednoduché seřizování a minimální vedlejší časy



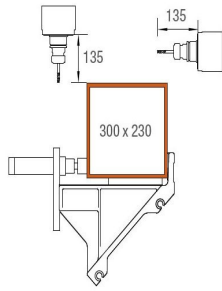
Dvojité upnutí



Rozsah obrábění osa Y a Z

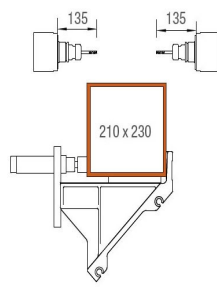
Obrábění tyčí shora





Rozsah obrábění osa Y a Z

Obrábění tyčí shora a zezadu



Rozsah obrábění osa Y a Z

Obrábění tyčí zepředu a zezadu



SBZ 122/75 / CENTRA PRO OBRÁBĚNÍ TYČÍ

SBZ 122/75

| | |
|---|--|
| Max. délka obrábění bez čelního obrábění | 3.851 mm |
| Max. délka obrábění s čelním obráběním | 3.525 mm |
| Dráha poježdění osy X | 4.176 mm, Vmax. 120 m/min. |
| Dráha poježdění osy Y | 1.040 mm, Vmax. 60 m/min. |
| Dráha poježdění osy Z | 540 mm, Vmax. 30 m/min. |
| Směr obrábění | 5 (nahore, vzadu, vpředu, vlevo, vpravo) |
| Přesnost polohování | +/- 0,1 mm |
| Otáčky vřetena frézky | max. 20.000 ot./min. |
| Výkon vřetena frézky | 7 kW, S1 (vodou chlazený) |
| Upnutí nástroje | HSK-F63 |
| Výměna nástrojů | automaticky |
| Místa pro odkládání nástrojů v automatickém zásobníku | 12 |
| Úhlová hlava | ne |
| Průměr kotoučové frézy | 120 mm |
| Průměr pilového kotouče | 180 mm |
| Délka nástroje (od rozměru kužele) | max. 150 mm |
| Posunutí upínače | autonomní |
| Upínač | Premium (s lineárním vedením) |
| Software | eluCam |
| Přípojka stlačeného vzduchu | >7 barů |
| Elektrické připojení | 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A |
| Spotřeba vzduchu za minutu | cca 185 l s postřikováním |
| Celková délka | 7.643 mm |
| Hloubka | 2.171 mm |
| Výška | 3.000 mm |
| Hmotnost | cca 3.800 kg |