



### SBZ122/71

Centra pro obrábění tyčí



- Pro hospodárné a racionální obrábění hliníkových, plastových a tenkostěnných ocelových profilů
- Všechny pracovní operace jako frézování, vrtání a řezání závitů se provádějí na profilové tyči v klidové poloze, aby nedošlo k poškození povrchu profilu
- Rotační jednotka integrovaná do vřetena (otáčecí zařízení) umožňuje nastavení rotační úhlové hlavy na 0°-90°-180°-270°
- Pracovní výsledky se zlepšují díky inteligentní regulační technice
- Rychlé polohování obráběcího agregátu až se 120 m/min. díky dynamickým servopohonům
- Řezání závitů bez vyrovnávací vložky
- Automatické rozpoznávání a polohování upínače
- Ergonomická práce díky modernímu šikmému loži
- Automatický výměník nástrojů se čtyřmi ukládacími místy pro nástroje (bez nástrojů)
- Automatický výměník nástrojů pro úhlovou hlavu
- Moderní 3osé řízení
- Není potřebná referenční jízda hlavních os díky použitým systémům absolutních rotačních snímačů
- Zamezení kolizím automatickým rozpoznáváním a polohováním upínače
- Motor frézky se silným točivým momentem s uzavřenou regulací otáček pro krátké doby rozběhu a brzdění vřetena
- Certifikované, do pohonu integrované bezpečnostní funkce
- Nízkou spotřebu energie zaručuje inteligentní regulační technika
- Energeticky účinnější díky vloženému kruhovému spojení pohonů os
- Záložní zdroj napájení (UPS)
- Operační systém Windows
- Plochá obrazovka 18,5", procesor i5, přípojky USB a síťová přípojka
- Jednoduché a komfortní zadávání programu pomocí eluCam na ovládacím terminálu i během procesu obrábění
- Dálková údržba prostřednictvím internetového přístupu

#### Vybavení stroje

elumatec AG  
Pinacher Straße, 61  
75417 Mühlacker  
Germany

Tel +49 7041-14-184  
sales@elumatec.com  
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



- Vzduchem chlazené vřeteno frézky 8 kW, S1
- Kabina k ochraně obsluhy
- Čtyři horizontální pneumatická zařízení pro upínání materiálu
- Jeden materiálový doraz, levý
- Upnutí nástroje HSK-F63
- Vřeteno frézky s integrovanou rotační jednotkou (0°-90°-180°-270°) pro úhlovou hlavu
- Rotační úhlová hlava HSK-F63 pro dva nástroje
- Odklízení třísek do van na třísky
- Mazání minimálním množstvím maziva Vysoce výkonný řezný prostředek
- Ruční ovládací přístroj
- Hloubkoměr

### Možnosti vybavení

- Nástroje
- Upnutí nástrojů
- Automatický výměník nástrojů pro max. čtyři standardní nástroje
- Automatický výměník nástrojů pro úhlovou hlavu
- Chladicí přístroj Green-Line pro skříňový rozvaděč se sníženou spotřebou energie
- Skener čárových kódů
- Ochranná kabina dle volby kolem dokola uzavřená
- Standardně čtyři upínače. Možnost rozšíření až na osm upínačů
- Pravý referenční doraz materiálu ke vkládání nadměrně dlouhých obrobků
- Dodatečný doraz pro obrábění nadměrných délek vlevo
- Měření délek oboustranně
- Dvojitě upnutí a další příslušenství na vyžádání
- Plochá obrazovka 21,6", procesor i7
- Držák na poznámky
- Protihlukový kryt



### Centrum pro obrábění tyčí SBZ 122/71

Rotační jednotka integrovaná do vřetena (otáčecí zařízení) umožňuje nastavení rotační úhlové hlavy na 0°-90°-180°-270°



### Zásobník nástrojů

Modely SBZ 122 s délkou obrábění čtyři metry jsou standardně dodávány se stacionárním zásobníkem nástrojů se čtyřmi místy. V případě potřeby lze umístit dodatečné zásobníky nástrojů podél osy X. (16 standardních nástrojů a dvě úhlové hlavy)



### Dvojitě upnutí



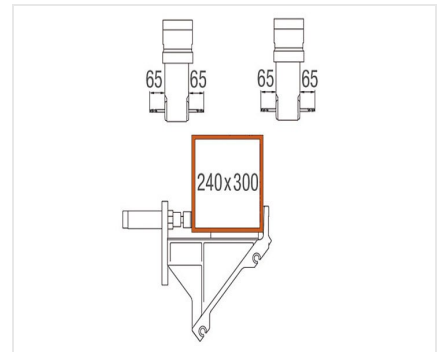
### Rozsah obrábění osa Y a Z

Obrábění tyčí shora



### Rozsah obrábění osa Y a Z

Obrábění tyčí shora a zezadu



### Rozsah obrábění osa Y a Z

Obrábění tyčí zředu a zezadu





### SBZ 122/71 / CENTRA PRO OBRÁBĚNÍ TYČÍ

#### SBZ 122/71

|   |   |
|---|---|
| Max. délka obrábění bez čelního obrábění              | 4.150 mm  |
| Max. délka obrábění s čelním obráběním                | 4.000 mm  |
| Dráha pojíždění osy X                                 | 4.295 mm, Vmax. 120 m/min.                      |
| Dráha pojíždění osy Y                                 | 910 mm, Vmax. 60 m/min.                         |
| VDráha pojíždění osy Z                                | 475 mm, Vmax. 50 m/min.                         |
| Směr obrábění   | 5 (nahore, vzadu, vpředu, vlevo, vpravo)        |
| Přesnost polohování                                   | +/- 0,1 mm                                      |
| Otáčky vřetena frézky                                 | max. 24.000 ot./min.                            |
| Výkon vřetena frézky                                  | 8 kW, S1 se zpětným vedením (vzduchem chlazené) |
| Upnutí nástroje                                       | HSK-F63   |
| Výměna nástrojů                                       | automaticky                                     |
| Místa pro odkládání nástrojů v automatickém zásobníku | 4 (max. 16)                                     |
| Úhlová hlava  | ano   |
| Průměr kotoučové frézy                                | 120 mm  |
| Průměr pilového kotouče                               | -   |
| Délka nástroje (od rozměru kužele)                    | max. 150 mm                                     |
| Posunutí upínače                                      | automaticky                                     |
| Upínač  | Basic (s kruhovým vedením)                      |
| Software  | eluCam  |
| Přípojka stlačeného vzduchu                           | >7 barů   |
| Elektrické připojení                                  | 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A                          |
| Spotřeba vzduchu za minutu                            | cca 185 l s postřikováním                       |
| Celková délka   | 6.592 mm  |
| Hloubka   | 2.171 mm  |
| Výška   | 3.000 mm  |
| Hmotnost  | cca 2.900 kg                                    |