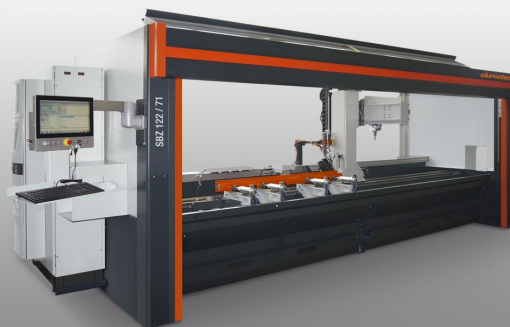




SBZ122/71

Centra pro obrábění tyčí



- Pro hospodárné a racionální obrábění hliníkových, plastových a tenkostěnných ocelových profilů
- Všechny pracovní operace jako frézování, vrtání a řezání závitů se provádějí na profilové tyči v klidové poloze, aby nedošlo k poškození povrchu profilu
- Rotační jednotka integrovaná do vřetena (otáčecí zařízení) umožňuje nastavení rotační úhlové hlavy na 0°-90°-180°-270°
- Pracovní výsledky se zlepší díky inteligentní regulační technice
- Rychlé polohování obráběcího agregátu až se 120 m/min. díky dynamickým servopohonům
- Řezání závitů bez vyrovnávací vložky
- Automatické rozpoznávání a polohování upínače
- Ergonomická práce díky modernímu šikmému loži
- Automatický výměník nástrojů se čtyřmi ukládacími místy pro nástroje (bez nástrojů)
- Automatický výměník nástrojů pro úhlovou hlavu
- Moderní 3osé řízení
- Není potřebná referenční jízda hlavních os díky použitým systémům absolutních rotačních snímačů
- Zamezení kolizím automatickým rozpoznáváním a polohováním upínače
- Motor frézky se silným točivým momentem s uzavřenou regulací otáček pro krátké doby rozběhu a brzdění vřetena
- Certifikované, do pohonu integrované bezpečnostní funkce
- Nízkou spotřebu energie zaručuje inteligentní regulační technika
- Energeticky účinnější díky vloženému kruhovému spojení pohonů os
- Záložní zdroj napájení (UPS)
- Operační systém Windows
- Plochá obrazovka 18,5", procesor i5, přípojky USB a síťová přípojka
- Jednoduché a komfortní zadávání programu pomocí eluCam na ovládacím terminálu i během procesu obrábění
- Dálková údržba prostřednictvím internetového přístupu

Vybavení stroje



- Vzduchem chlazené vřeteno frézky 8 kW, S1
- Kabina k ochraně obsluhy
- Čtyři horizontální pneumatická zařízení pro upínání materiálu
- Jeden materiálový doraz, levý
- Upnutí nástroje HSK-F63
- Vřeteno frézky s integrovanou rotační jednotkou (0°-90°-180°-270°) pro úhlovou hlavu
- Rotační úhlová hlava HSK-F63 pro dva nástroje
- Odklížení třísek do van na třísky
- Mazání minimálním množstvím maziva Vysoce výkonný řezný prostředek
- Ruční ovládací přístroj
- Hloubkoměr

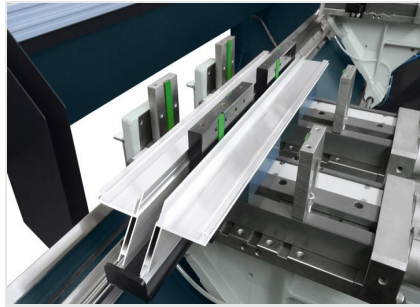
Možnosti vybavení

- Nástroje
- Upnutí nástrojů
- Automatický výměník nástrojů pro max. čtyři standardní nástroje
- Automatický výměník nástrojů pro úhlovou hlavu
- Chladicí přístroj Green-Line pro skříňový rozvaděč se sníženou spotřebou energie
- Skener čárových kódů
- Ochranná kabina dle volby kolem dokola uzavřená
- Standardně čtyři upínače. Možnost rozšíření až na osm upínačů
- Pravý referenční doraz materiálu ke vkládání nadměrně dlouhých obrobků
- Dodatečný doraz pro obrábění nadměrných délek vlevo
- Měření délek oboustranně
- Dvojitě upnutí a další příslušenství na vyžádání
- Plochá obrazovka 21,6", procesor i7
- Držák na poznámky
- Protihlukový kryt

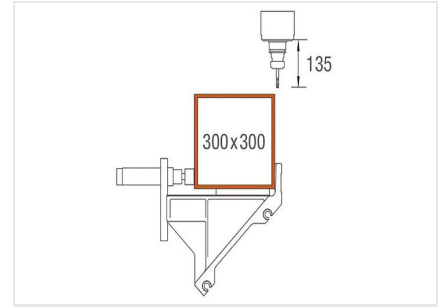


Zásobník nástrojů

Modely SBZ 122 s délkou obrábění čtyři metry jsou standardně dodávány se stacionárním zásobníkem nástrojů se čtyřmi místy. V případě potřeby lze umístit dodatečné zásobníky nástrojů podél osy X. (16 standardních nástrojů a dvě úhlové hlavy)

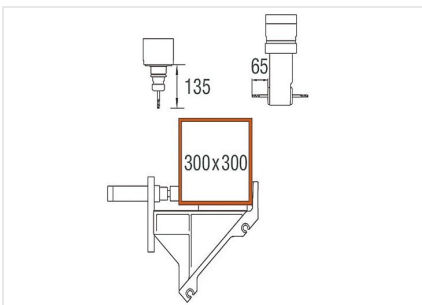


Dvojitě upnutí



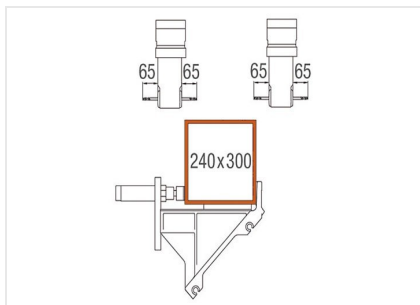
Rozsah obrábění osa Y a Z

Obrábění tyčí shora



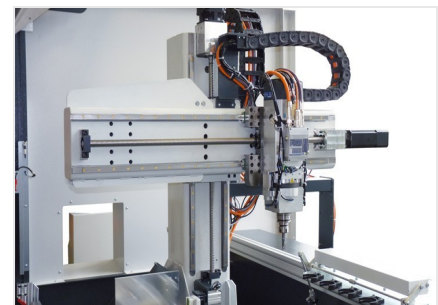
Rozsah obrábění osa Y a Z

Obrábění tyčí shora a zezadu



Rozsah obrábění osa Y a Z

Obrábění tyčí zepředu a zezadu



Centrum pro obrábění tyčí SBZ 122/71

Rotační jednotka integrovaná do vřetena (otáčecí zařízení) umožňuje nastavení rotační úhlové hlavy na 0°-90°-180°-270°





SBZ 122/71 / CENTRA PRO OBRÁBĚNÍ TYČÍ

SBZ 122/71

Max. délka obrábění bez čelního obrábění	4.150 mm
Max. délka obrábění s čelním obráběním	4.000 mm
Dráha poježdění osy X	4.295 mm, Vmax. 120 m/min.
Dráha poježdění osy Y	910 mm, Vmax. 60 m/min.
VDráha poježdění osy Z	475 mm, Vmax. 50 m/min.
Směr obrábění	5 (nahore, vzadu, vpředu, vlevo, vpravo)
Přesnost polohování	+/- 0,1 mm
Otáčky vřetena frézky	max. 24.000 ot./min.
Výkon vřetena frézky	8 kW, S1 se zpětným vedením (vzduchem chlazené)
Upnutí nástroje	HSK-F63
Výměna nástrojů	automaticky
Místa pro odkládání nástrojů v automatickém zásobníku	4 (max. 16)
Úhlová hlava	ano
Průměr kotoučové frézy	120 mm
Průměr pilového kotouče	-
Délka nástroje (od rozměru kužele)	max. 150 mm
Posunutí upínače	automaticky
Upínač	Basic (s kruhovým vedením)
Software	eluCam
Přípojka stlačeného vzduchu	>7 barů
Elektrické připojení	400 V, 3~, 50 Hz, 25 A
Spotřeba vzduchu za minutu	cca 185 l s postřikováním
Celková délka	6.592 mm
Hloubka	2.171 mm
Výška	3.000 mm
Hmotnost	cca 2.900 kg