



RMZ

Montážní centra



Inovační a vysoce efektivní stanice pro vrtání kování a šroubovací stanice pro rámy s rohovými a nůžkovými ložisky. Rychlá a přesná práce – tento stroj se postará o neuvěřitelné zvýšení produktivity při výrobě oken. Díky jednoduché manipulaci a ergonomickému průběhu je vrtání, nasazování a šroubování rohových a nůžkových ložisek zaručené pouze jedním pracovníkem. Na základě pojízdného zarážkového systému odpadá náročné vrtání otvorů pro uchycení a šrouby pomocí šablony. Pro opracování vícekrídlych ráků se může jednotka otočit o 90°. Seřizovací zařízení lze polohovat ve směru Y pro vrtání otvorů pro nosné čepy u vícekrídlych ráků pomocí rastrových rozměrů. Svislou šroubovací jednotkou ručně pojízdnou na posuvných saních se šroubují rohová a nůžková ložiska u uzavřeného ráku. Jednotka je vybavená automatickým podáváním šroubů, mechanickým šroubovákem pro šroubování šroubů s vrtací špičkou a pneumatickým zastavením hloubky šroubu. Pojízdné pneumatické zařízení pro upínání a polohování ráků na střed stolu. Možné rozměry drážek ráku od 360 do 3.400 mm. Dvě pneumaticky výškově nastavitelné zarážky pro drážky s revolverem až pro čtyři různé konstrukční hloubky ráků. Laserové zařízení pro zobrazení polohy šroubu.



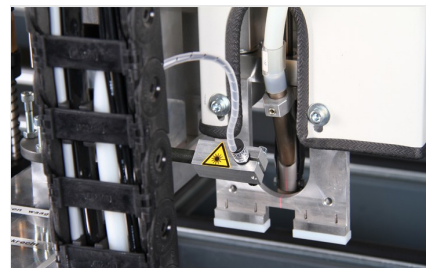
Opěrná plocha

Obložení stolu s plastovými kluznými lištami



Zarážky pro drážky

Dvě zarážky pro drážky, jejichž polohu lze snížit, s revolverem až pro čtyři různé konstrukční hloubky ráků



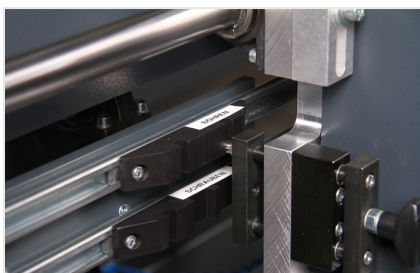
Šroubová jednotka

Jednotka je vybavená automatickým podáváním šroubů, mechanickým šroubovákem pro šroubování samovrtných šroubů a pneum. zastavením hloubky šroubu. Laserové zařízení pro zobrazení polohy šroubu



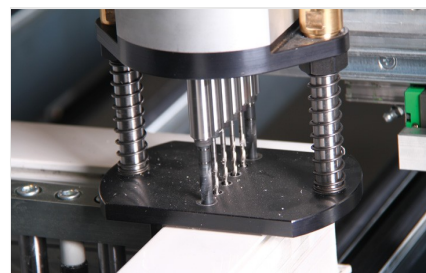
Přístroj pro podávání šroubů

Posuvný šroubovák s automatickým podáváním šroubů



Zarážkový systém

Na základě pojízdného zarážkového systému odpadá náročné vrtání otvorů pro uchycení a šrouby pomocí šablony



Vrtná hlavice

Možnost vybavení 2vrťetovou nebo 6vrťetovou vrtnou hlavicí



MODELY

RMZ 4000



ROZMĚRY A HMOTNOST

Celková délka (mm)	4.220
Celková šířka (mm)	2.010
Výška (mm)	1.720
Hmotnost (kg)	650

OPĚRNÁ PLOCHA

Délka stolu (mm)	4.040
Šířka stolu (mm)	1.700
Nastavitelná výška stolu (mm)	950 ÷ 1.000
Minimální rozměry rámu (mm)	560 x 200
Maximální rozměry rámu (mm)	3.800 x 1.700
Minimální výška profilu (mm)	54
Maximální výška profilu (mm)	110

ROZMĚRY ŠROUBU

Průměry hlavy (mm)	5,0 ÷ 9,0
Průměry dřívku (mm)	3,5 ÷ 4,5
Přibližná délka (mm)	10,0 ÷ 35,0



VRTACÍ JEDNOTKA (volitelné Vybavení)

Hlava s 6 vřeteny	<input type="radio"/>
Hlava s 2 vřeteny	<input type="radio"/>

SPOTŘEBA VZDUCHU

Šroubovací jednotka cca (l/min.)	250
Upínací jednotka cca (l/min.)	40

PŘÍPOJKA STLAČENÉHO VZDUCHU

Provozní tlak vzduchu (bar)	7
-----------------------------	---

ELEKTRICKÉ PŘIHOJENÍ

Přibližný přípojovací výkon (při 2 825 ot/min) (kW)	1,1
---	-----

Included ● Available ○