



FAZ

Kovací centra křidel



Kovací centrum křidel pro montáž kování na plastových a hliníkových okenních křidlech. Ergonomické šroubování kování během krátké doby. Kovací stůl křidel k měření a zkracování dílů kování. Optimalizace opracování křidel sloučením různých pracovních operací na jednom pracovišti. Montážní stůl pneumaticky naklopatelný. Měřicí a centrovací zařízení křidel pneumaticky pojízdné. Lisovadlo na kování se zarážkami pro polohu kliky středovou a konstantní. Dva zarážkové špalky pro různé šířky křidel. Šroubovací jednotka pojízdná s pneumatickým nastavením výšky. Přístroj pro přivádění šroubů. Podložka stolu s plastovými posuvnými lištami.

FAZ 2800: Trychtýř pro ruční vhazování pro druhou délku šroubů. Automatické přerušení hloubky.



Opěrná plocha

Obložení stolu s plastovými kluznými lištami



Šroubovací jednotka FAZ 2800

Šroubovací jednotka pojízdná s pneumatickým nastavením výšky. Trychtýř pro ruční vhazování pro druhou délku šroubů. Automatické přerušení hloubky



Šroubovací jednotka FAZ 2800/60

Šroubovací jednotka pojízdná s pneumatickým nastavením výšky



Zarážkový špalek FAZ 2800

Dva zarážkové špalky pro dvě šířky křídel



Lisovadlo na kování FAZ 2800

Lisovadlo na kování se zarážkami pro polohu kliky středovou a konstantní. Lisovadlo na kování s otevřeným řezným nástrojem



Lis pro kování FAZ 2800/60

Lis pro kování se zarážkami pro polohu kliky středovou a konstantní. Lis pro kování s otevřeným řezným nástrojem



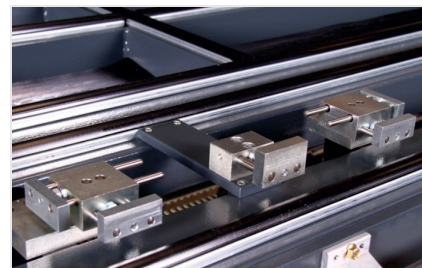
Přístroj pro podávání šroubů FAZ 2800

Posuvný šroubovák s automatickým podáváním šroubů



Zařízení pro podávání šroubů FAZ 2800/60

Posuvový šroubovák s automatickým podáváním šroubů



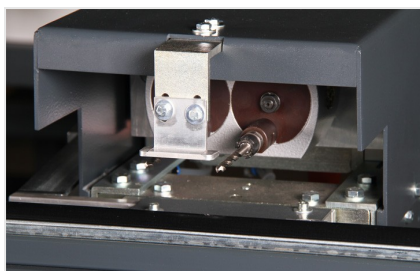
Zarážkový špalek

Zarážkový špalek pro další šířky křídel



Laserová jednotka (volitelné příslušenství)

Laser pro polohu šroubu



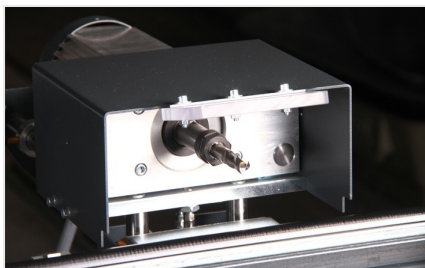
Rohová pásová vrtací jednotka

Rohová pásová vrtací jednotka s nastavitelnou dvouvřetenovou vrtací hlavou, pneumatickým nastavením výšky, s dorazy pro polohy vrtání vlevo a vpravo



Vrtací jednotka pro olivy FAZ 2800

Vrtací jednotka pro olivy stacionárně namontovaná s hydropneumatickým posuvem při vrtání a upínací jednotkou, 3vřetenová vrtací hlava

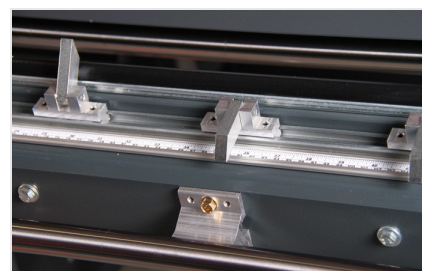


Frézovací jednotka kastlíku zámku FAZ 2800

Frézovací jednotka ruční pojezdná se zarážkou pro vyfrézování kastlíku zámku. Frézovací průměr 12 mm



Pneumatické nastavení výšky pro kastlík zámku FAZ 2800



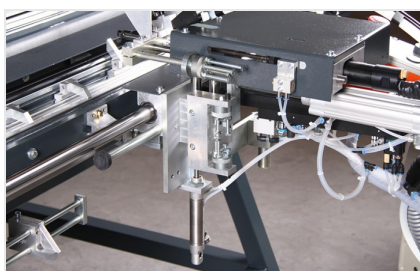
Sklápěcí zarážka FAZ 2800

Dorazová lišta se 14 sklápěcími zarážkami pro konstantní polohu kliky (7x vlevo, 7x vpravo)



Kartáčová lišta FAZ 2800

Podložka na stůl kartáčová lišta



Šroubovací jednotka s nátrubkem s trychtýřem pro ruční vhazování FAZ 2800/60

Šroubovací jednotka s nátrubkem s trychtýřem pro ruční vhazování pro druhou délku šroubů



8násobné nastavení výšky FAZ 2800/60

8násobné nastavení výšky pro různé výšky šroubů



Regál na kování

Pro přehledné skladování kování u
montážního místa křidel



MODELY

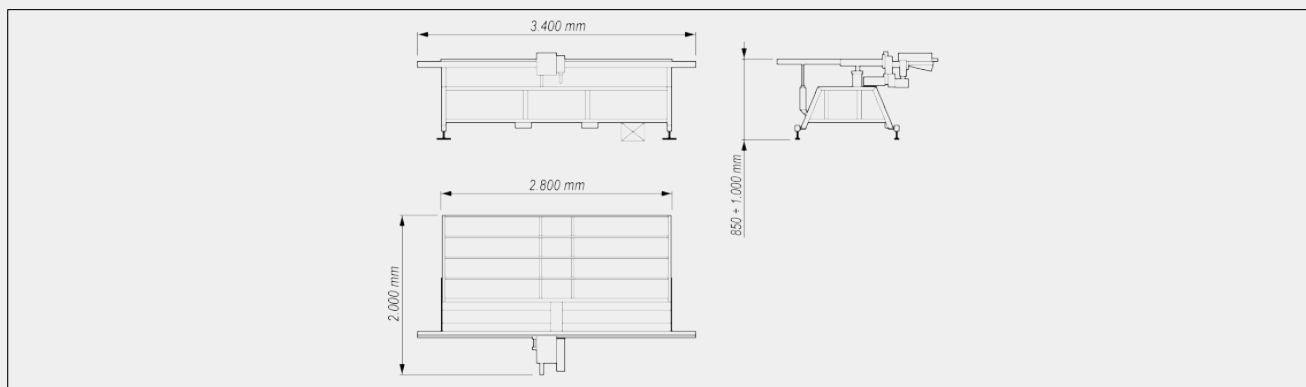
FAZ 2800

FAZ 2800/60

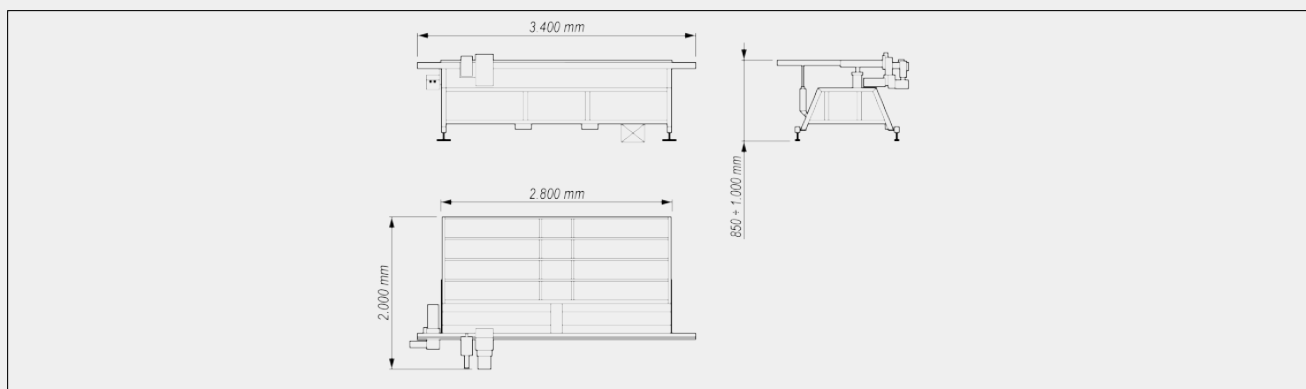


LAYOUT

FAZ 2800



FAZ 2800/60



Celkové rozměry se mohou lišit v závislosti na konfiguraci výrobku.



ROZMĚRY A HMOTNOST

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

Celková délka (mm)	3.400
Celková šířka (mm)	2.000
Hmotnost (kg)	450 / 400

OPĚRNÁ PLOCHA

Délka stolu (mm)	2.800
Šířka stolu (mm)	1.400
Nastavitelná výška stolu (mm)	850 ÷ 1.000
Sklon stolu (°)	15
Vnitřní rozměry křídla (mm)	280 ÷ 2.300

ROZMĚRY ŠROUBU

Průměry hlavy (mm)	5,0 ÷ 9,0
Průměry dřívku (mm)	3,5 ÷ 4,5
Přibližná délka (mm)	10,0 ÷ 35,0



PŘÍSLUŠENSTVÍ

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

- Dorazy pro různé šířky křídla (pár, počet závisí na profilu) ○
- Úhlová vrtací jednotka s vrtací hlavou s 1 vřetenem, pneumatický posuv (včetně vrtačky s vřetenem 0,8 mm až 10 mm, bez vrtáku) - 1N/230V50Hz, 850 1/min ○
- Úhlová pásová vrtačka s vrtací hlavou s 1 vřetenem, pneumatickým nastavením výšky, s dorazy pro pravou a levou vrtací polohu. Horizontální směr práce zvenku směrem dovnitř ○
- Úhlová vrtací jednotka s nastavitelnou vrtací hlavou se 2 vřeteny (včetně vrtačky s nastavitelnou vrtací hlavou se 2 vřeteny 17-113 mm, bez vrtáku s kleštinou ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min ○
- Úhlová pásová vrtačka s nastavitelnou vrtací hlavou se 2 vřeteny, pneumatickým nastavením výšky, s dorazy pro pravou a levou vrtací polohu. Horizontální směr práce zvenku směrem dovnitř ○
- Laser pro značení polohy šroubu ○
- Děrovací nástroj s nadstandardní perforací (nutné informace od výrobce kovových dílů) ○
- Opěrná plocha s kartáčovými lištami ○

FAZ 2800

- Nastavení výšky do 8 poloh pro různé výšky šroubů ○
- Vodící lišta s dorazy pro pevnou polohu rukojeti ○
- Vrtací jednotka pro vrtání otvorů na rukojeti pro PVC a ocel (nutné informace o umístění otvoru (velikost kopule)) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=740W ○
- Pevná vrtací jednotka pro vrtání otvorů s hydropneumatickým posuvem vrtáku, upínací jednotkou a vrtací hlavou se 3 vřeteny. Vertikální směr práce zdola nahoru (*) ○
- Frézovací jednotka na zámková pouzdra (včetně standardní frézy D=12mm x 26mm) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=1500W s FU Umax.=17000 1/min ○
- Ruční pojízdná frézovací jednotka pro zámková pouzdra s dorazem pro soustružení zámkových pouzder. Horizontální směr práce zvenku směrem dovnitř ○
- Pneumatické nastavení výšky pro zámková pouzdra (skládající se z válce s ventilem a páčkového spínače) ○
- 2. razník na kovový díl pro upevnění středové rukojeti + pneumatické spouštěcí zařízení (***) ○
- Levostranný děrovací nástroj s rovným řezem (nutné informace od výrobce kovových dílů, viz nářadí) ○
- Nástavec pro zařízení na upínání křídla 2400-3000 mm ○
- Šnekový podavač pro přídavný šroub (2. podavač šroubů s přepínačem) ○
- Centrovací a upínací zařízení, spouštěcí, lze použít pouze bez vrtací jednotky pro vrtání otvorů na rukojeti (***) ○



PŘÍSLUŠENSTVÍ

FAZ 2800/60

Nastavení výšky do 8 poloh pro šrouby (Revolver)	<input type="radio"/>
Levostranný děrovací nástroj s rovným řezem (nutné informace od výrobce kovových dílů, viz specifikace)	<input type="radio"/>
Otvor s ručním zaváděním pro 2. délku šroubu	<input type="radio"/>
(*) Pozor: - nelze použít při výběru 2. razníku na kovové díly (TC) - nelze použít při výběru spouštěcí centrovací a upínací jednotky	
(**) Pozor: - nelze použít při výběru vrtací jednotky pro vrtání otvorů na rukojeti - nelze použít při výběru spouštěcí centrovací a upínací jednotky	
(***) Pozor: - nelze použít při výběru vrtací jednotky pro vrtání otvorů na rukojeti - nelze použít při výběru 2. razníku na kovové díly (TC)	

PŘÍDAVNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

BR 36 – police na kovové díly	<input type="radio"/>
BR 40 – police na kovové díly	<input type="radio"/>

PŘÍPOJKA STLAČENÉHO VZDUCHU

Provozní tlak vzduchu (bar)	7
Přípojení hadice	DN10

SPOTŘEBA VZDUCHU

Šroubovací jednotka cca (l/min.)	250
Upínací jednotka cca (l/min.)	35

Included ● Available ○